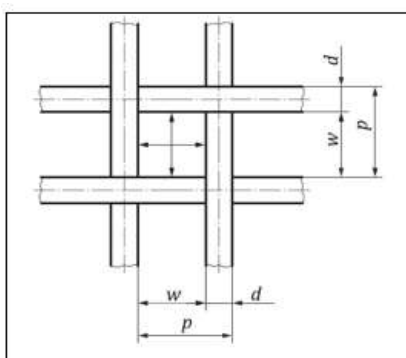


MALLA CUADRADA – TEJIDO LISO ISO:9044

DESCRIPCIÓN

Se describe como malla cuadrada o tejido liso a aquellas telas metálicas, que cumplen los criterios indicados en la norma ISO 9044, tanto en lo referente a sus tolerancias, como en lo referente al sistema de inspección y sistema de verificación.



PARAMETROS PARA IDENTIFICAR UN TEJIDO METÁLICO

W: Abertura (Luz de la malla). Distancia en mm entre dos alambres contiguos.

d: Diámetro del alambre en mm

Superficie Útil (So) %: Porcentaje aprox. de la superficie total de las aberturas de una tela.

Nº MESH: Número de mallas por pulgada inglesa (25,4mm)

Nº TELA: Número de mallas por pulgada francesa (27,77mm)

$$So = (100 \cdot W^2) / ((W + d)^2)$$

$$\text{Núm. MESH} = 25,4 / (W + d)$$

$$\text{Núm. TELA} = 27,77 / (W + d)$$

MATERIALES

- Materiales: 1.4301 (AISI304), 1.4401 (AISI316), 1.4016 (AISI430). ***Bajo demanda otras calidades

SERVICIO DE CORTE

- Suministro de rollos de malla en distintos anchos
- Corte por metro y placas a medida
- Troquelados de malla según necesidades de cliente
- Corte de discos y coronas
- Confección de cilindros a medida unidos mediante soldadura
- Manipulados de malla a medida con distintos acabados

Especificaciones malla filtración s/ ISO 9044

L	D	Sup. Útil	Nº	Nº
Luz (mm)	Hilo (mm)	%	Fr	Mesh
1,06	0,35	56,5	20	18
0,99	0,4	50,7	20	18
1,15	0,24	68,4	20	18
0,95	0,32	56	22	20
0,87	0,4	46,9	22	20
0,87	0,24	61,4	25	23
0,75	0,36	45,7	25	23
0,8	0,26	57	26	24
0,667	0,35	43	27	25
0,627	0,3	45,7	30	27
0,547	0,3	41,7	33	30
0,513	0,28	41,8	35	32
0,534	0,16	59,2	40	37
0,454	0,24	42,8	40	37
0,395	0,24	38,7	44	40
0,4	0,23	40,3	44	40
0,467	0,15	57,3	45	41
0,395	0,16	50,7	50	46
0,355	0,2	40,9	50	46
0,308	0,2	36,8	55	50
0,365	0,14	52,2	55	50
0,343	0,12	54,9	60	55
0,282	0,18	37,3	60	55
0,26	0,16	38,3	66	61
0,237	0,16	35,6	70	64
0,207	0,14	35,6	80	73
0,187	0,13	34,8	88	80
0,219	0,09	50,2	90	82
0,189	0,12	37,4	90	82
0,198	0,08	50,7	100	91
0,167	0,11	36,3	100	92
0,144	0,11	32,1	109	100
0,153	0,1	36,6	110	100
0,172	0,08	46,6	110	101
0,161	0,07	48,6	120	110
0,12	0,09	32,7	132	121
0,132	0,08	38,8	131	120
0,125	0,06	45,7	150	137
0,11	0,06	41,9	163	149
0,12	0,05	49,8	163	149
0,09	0,05	41,3	198	181
0,089	0,05	41	200	183
0,076	0,05	36,4	220	202
0,061	0,05	30,2	250	229
0,057	0,035	38,4	302	276
0,05	0,035	34,6	327	299
0,04	0,035	28,4	370	339
			-	

*** CERTIFICADO 2.2 Y CERTIFICADO 3.1 (Opcional)

L	D	Sup. Útil	Nº	Nº
Luz (mm)	Hilo (mm)	%	Fr	Mesh
23,4	2	84,9	1	1
11,1	1,6	76,4	2	2
10,01	1,1	81,2	3	2
7,96	1,3	73,9	3	3
7,27	1,2	73,7	3	3
7,216	1,25	72,7	3	3
5,45	0,9	73,7	4	4
5,15	1,2	65,8	4	4
5,25	1,1	68,4	4	4
4,65	0,9	70,2	5	5
4,85	0,7	76,4	5	5
4,55	1	67,2	5	5
4,08	1	64,5	6	5
3,88	1,2	58,3	6	5
3,73	0,9	64,9	6	6
3,97	0,65	73,8	6	6
3,35	0,9	62,1	7	6
3,36	0,6	72	7	6
3,16	0,8	63,7	7	6
2,83	0,8	60,8	8	7
2,63	1	52,5	8	7
2,722	0,75	61,5	8	7
2,92	0,55	70,8	8	7
2,77	0,7	63,7	8	7
2,5	0,9	0	8	8
2,5	0,71	60,7	9	8
2,18	1	47	9	8
2,38	0,8	56	9	8
2,375	0,8	56	9	8
2,12	0,7	56,5	10	9
2,34	0,44	70,9	10	9
2,128	0,65	58,7	10	9
2,177	0,6	61,5	10	9
1,94	0,6	58,3	11	10
1,91	0,4	68,4	12	11
1,81	0,5	61,4	12	11
1,72	0,4	65,8	13	12
1,62	0,5	58,4	13	12
1,48	0,5	55,9	14	13
1,314	0,5	52,5	15	14
1,41	0,4	60,7	15	14
1,3	0,44	55,8	16	15
1,456	0,28	70,3	16	15
1,436	0,3	68,4	16	15
1,24	0,35	60,8	18	16
1,19	0,4	56	18	16
1,04	0,5	45,6	18	17
1,26	0,28	66,9	18	17
1,12	0,42	52,9	18	17

* Queda reservado el derecho a modificaciones sin previo aviso.

TREBOLCAD

Soluciones Técnicas Filtrantes

Tel.: (+34) 930 080 398

e-mail: info@trebolcad.com